

LAMIERA

www.meccanicanews.com

60 ANNI
SPECIALE

RIVISTA TECNICA PER LA DEFORMAZIONE TAGLIO TRANCIATURA FINITURA E ASSEMBLAGGIO DELLA LAMIERA

FOCUS

Tecnologie e soluzioni
per la lavorazione
del tubo metallico

DAL DIRE AL FARE

Il regista su misura
per processi
automatizzati no-stop

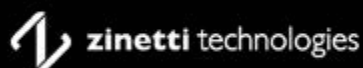
IN PRATICA

Quando lo sviluppo
calcolato a bordo
macchina "non torna"

TECNOLOGIE

Sistemi performanti
per automatizzare
la piegatura

 **tecniche nuove**



ZEN OF MANUFACTURING

Il processo di lavorazione della lamiera deve essere pensato in modo più ampio integrando macchine, software ed automazione per ottimizzare le fasi di gestione dell'ordine, programmazione, lavorazione e logistica interna.

Questa è la filosofia di **Zinetti Technologies**: grazie alle competenze e all'ampia gamma di prodotti riesce a supportare il cliente in ogni fase del processo produttivo.

www.zinetti.com



Il futuro è dei software



Luca Peirotti,
fondatore e Chief executive officer, Azerouno

“ Nei prossimi anni si potrà assistere a una vera e propria nuova rivoluzione guidata dai progressi dell'informatica ”

L'INFORMATICA È CHIAMATA NON SOLO A METTERSI AL SERVIZIO DELL'EVOLUZIONE DELLE TECNOLOGIE PRODUTTIVE MA SEMPRE PIÙ A ESSERNE UNO DEI DRIVER INTERPRETANDO COSÌ COMPIUTAMENTE LO SPIRITO DELLA QUARTA RIVOLUZIONE INDUSTRIALE, NELLA VISIONE DI UNO SPECIALISTA COME AZEROUNO

La rivista Lamiera compie 60 anni. In questo lasso di tempo, o comunque dalla nascita della vostra azienda, come è cambiato il settore della lavorazione della lamiera, nel vostro specifico ambito, in termini di innovazioni tecnologiche e di esigenze dei clienti e del mercato?

Azerouno è nata quasi vent'anni fa e si può quindi dire che sia una testimone dell'evoluzione di questo periodo. Sicuramente, rispetto agli inizi e soprattutto con l'avvento di Industria 4.0 coi relativi incentivi, si è potuto notare un grande ammodernamento delle tecnologie dei macchinari. Negli ultimi cinque o sei anni in particolare abbiamo assistito all'evoluzione delle macchine in termini di rapidità, di lavorazione, di automazione. Oggi abbiamo laser che riescono a tagliare in un decimo del tempo rispetto ai primi tempi, con un magazzino automatico che li serve, con un pallettizzatore che ne stacca i pezzi e li divide. Di conseguenza nel nostro settore il software si è dovuto adeguare per rendere ancora più snelle le operazioni di ufficio. Molte aziende oggi stanno cercando di velocizzare tutte le operazioni: dalla ricezione dell'ordine all'avvio della produzione. E questo perché le macchine sono diventate molto veloci e bisogna lavorare in un'ottica di ottimizzazione della logistica dei dati. Venti anni fa tutto questo era più facile perché gli ordini erano per esempio com-

posti da tre-quattro codici e ogni codice da 1.000 pezzi. Al contrario, oggi nessuno fa più magazzino e quindi gli ordini constano di centinaia di codici, tutti da uno, due o al massimo tre pezzi e se l'operatore impiega più tempo a gestire il dato che non a eseguire la lavorazione stessa il rischio è quello di compromettere la redditività dell'azienda.

In un settore in cui l'automazione si è ormai diffusa stabilmente, cosa dobbiamo aspettarci secondo voi dal prossimo futuro in termini di innovazione tecnologica o di nuove soluzioni?

Il futuro, a nostro avviso, sarà con tutta probabilità sempre più legato all'evoluzione dei software. Nell'ultimo periodo l'automazione



UN NUOVO CONCETTO DI GESTIONALE PER LA METALMECCANICA

Concept/ERP è la suite più completa della famiglia Concept, è integrata coi software CAD/CAM per la lavorazione lamiera e permette la gestione dell'intero flusso di dati, dalle offerte alla gestione degli ordini, dalla generazione delle liste di taglio al nesting, dal monitoraggio in tempo reale dei macchinari fino alla consuntivazione e alla fatturazione dei pezzi prodotti. Inoltre, si integra perfettamente con i più diffusi programmi CAD 3D e PDM. Concept/MES, permette invece di gestire facilmente tutti i processi delle officine, la schedulazione e la distribuzione dei lavori per gli operatori e per le macchine, l'invio in macchina degli NC e il monitoraggio delle macchine 4.0. Tra le principali funzionalità si segnalano: la creazione di offerte da icone o da nesting; la generazione di distinte base direttamente dai CAM o dai CAD 3D. Con Concept/WMS è possibile gestire i flussi logistici dell'officina tramite Unità di Carico e Ubicazioni per una rintracciabilità immediata della locazione dei prodotti finiti, dei materiali e dei rispettivi certificati, con la possibilità di generare missioni di carico che automatizzano i flussi di consegna verso il cliente finale, o verso i terzisti, grazie alla generazione immediata di packing list e documenti di trasporto. Infine, è possibile analizzare tutti i dati aziendali attraverso Concept/KPI, piattaforma di business intelligence che espone gli indicatori utili per verificare l'andamento della propria azienda e per intercettare eventuali anomalie, correggendole prima che si trasformino in problemi.



AZEROUNO IN PILLOLE

Azerouno è una software house all'avanguardia che ha iniziato a parlare di Industria 4.0 già nel 2008, quando esce sul mercato Concept/TIME. Negli anni l'azienda ha stravolto ed evoluto il concetto di software gestionale per il settore metalmeccanico, soprattutto con Concept. Questo prodotto integra tutti i processi aziendali, dalla preventivazione alla produzione, in un unico sistema affidabile e semplice da utilizzare. Stiamo parlando di un software gestionale progettato e realizzato come piattaforma modulare che ottimizza i procedimenti di tutte le fasi di lavorazione e che ha come obiettivo la semplificazione e la velocizzazione delle attività aziendali, sia interne che esterne. La condivisione tra i componenti di un team di lavoro viene massimizzata, e i contatti con clienti e fornitori facilitati. Anno dopo anno la suite cresce e si evolve grazie anche all'esperienza dei clienti sempre più numerosi, oggi oltre 600. Fra i suoi numeri più importanti spiccano gli oltre 600 clienti e 7.000 utenti giornalieri; 3.000 postazioni MES in officina e 1.500 macchinari 4.0 connessi; i più di 80 go-live ogni anno.

elettronica e quella meccanica sono arrivate forse, nelle officine, ai massimi livelli grazie all'ammodernamento delle macchine. Adesso è necessario invece lavorare molto bene al livello degli applicativi. Con crescente intensità le aziende saranno chiamate a dotarsi di soluzioni gestionali tali da consentire loro di velocizzare tutte le classiche attività da ufficio tecnico quali per esempio la programmazione della produzione, la progettazione - a partire da software per la gestione dei nesting più ottimizzati - oppure ancora della piega da ufficio, e non più a bordo macchina. Il nostro parere è dunque che nei prossimi anni si potrà assistere a una vera e propria nuova rivoluzione industriale guidata e trainata per la maggior parte dai progressi dell'informatica.

